

LL-950 LM

LAMPADA CONLENTE D'INGRANDIMENTO MAGNIFIER LAMP



Grazie per avere acquistato la nostra lampada da laboratorio con lente di ingrandimento incorporata modello LL-950 LM.

Prima di utilizzare la lampada, leggere attentamente ed in ogni sua parte il presente manuale d'uso.

Come usarla

1. Fissare la staffa al bordo di qualsiasi superficie orizzontale
2. Inserire il gambo inferiore del braccio nel foro nella staffa.
3. Collegare la lampada da laboratorio alla presa di alimentazione.

Note per la sicurezza

1. Utilizzare sempre in luoghi chiusi
2. Temperatura operativa -5°C ~ 40°C.
3. Umidità relativa: ≤95% .
4. Non smontare la lampada da soli, contattare sempre un elettricista specializzato
5. La spina deve essere sempre scollegata durante i lavori di manutenzione della lampada. Se il cavo è danneggiato deve essere sostituito esclusivamente da personale specializzato, non provate a sostituirlo da soli.

Caratteristiche

- Lente di ingrandimento con diametro di 152 mm (6")
- Ingrandimento 5 diottrie
- Tensione alimentazione: 220~240Vac
- Assorbimento: 10W
- Luminosità: 950 Lumen
- 60 Led SMD bianchi ultraluminosi
- Estensione del braccio: 82cm
- Temperatura colore: 6000 - 6500K

Avvertenze

- Tenere la lampada al riparo dalla luce solare diretta
- Non fissare le luci a LED.

Thank you very much for purchasing the magnifier lamp LL-950 LM, it is ideal for precise work in home, office, workshop as well as a lot of other important places.

Before using, please read the following instructions.

How to use

1. Clamp the G-clamp onto the edge of any horizontal surface.
2. Insert the bottom stem of the lamp into the hole of the clamp.
3. Plug in the magnifier lamp.

Safety usage

1. Indoor use only.
2. Environment temperature -5~40 °C .
3. Humidity: ≤95% .
4. Never disassemble the magnifier lamp unless you are a qualified electrician.
5. Plug must be taken out while repairing the magnifier lamp. If the external flexible cable or cord of this luminare is damaged, it shall be exclusively replaced by the manufacturer or his service agent or a similar qualified person in order to avoid a hazard.

Specification

- Lens diameter: 152 mm (6")
- Optical power: 5D
- Voltage: 220~240Vac
- Power consumption: 10W
- Luminous flux: 950 Lumen
- 60 ultra-bright SMD Led
- Max arm extension: 82 cm
- Colour temperature: 6000 - 6500K

Warning

- Keep the magnifier lamp away from direct sunlight!
- Never look directly into the light of the LEDs.

Importato e distribuito da/Imported and distributed by



Strada Provinciale Rivoltana 4 - km 8,5 • 20060 Vignate (MI) • Tel. 02 95029.1 • www.marcucci.it

INFORMAZIONE AGLI UTENTI

Ai sensi dell'art. 13 del decreto legislativo 25 luglio 2005, n. 15 "Attuazione delle Direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE e 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti" il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative di cui al dlgs. n. 22/1997" (articolo 50 e seguenti del dlgs. n. 22/1997).

USER INFORMATION

In accordance with art. 13 of the Legislative Decree of 25th July 2005, no. 15 "Implementation of Directives 2002/95/EC, 2002/96/EC and 2003/108/EC, relative to reduction of the use of hazardous substances in electrical and electronic equipment, in addition to waste disposal". The crossed bin symbol shown on the equipment indicates that at the end of its working life the product must be collected separately from other waste. The user must therefore take the above equipment to the appropriate differentiated collection centres for electronic and electro technical waste, or return it to the dealer when purchasing a new appliance of equivalent type, in a ratio of one to one. Appropriate differentiated waste collection for subsequent recycling, treatment and environment-friendly disposal of the discarded equipment helps to prevent possible negative environmental and health effects and encourages recycling of the component materials of the equipment. Illegal disposal of the product by the user will be punished by application of the administrative fines provided for by the legislative decree no. 22/1997 [article 50 and following of the legislative decree no. 22/1997].